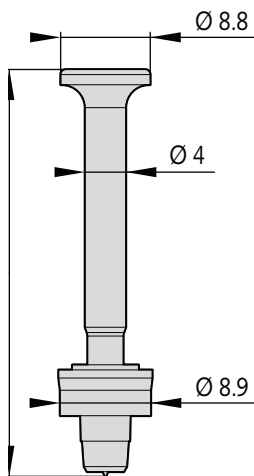


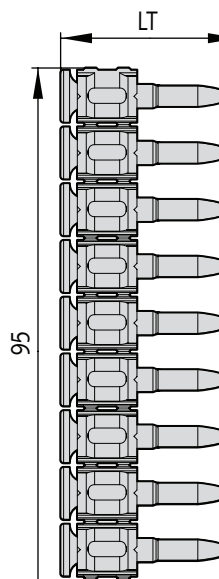
# SPIT SC9 – SC9 en cinta



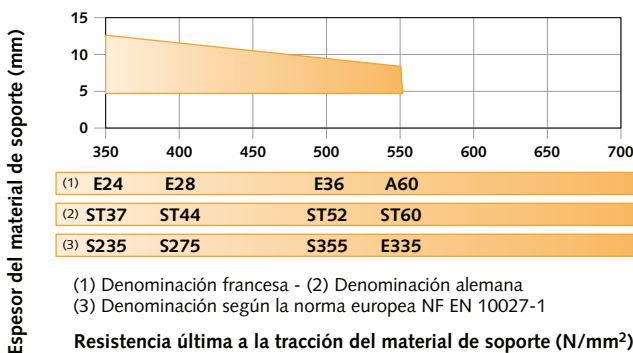
## SC9



## SC9 en cinta

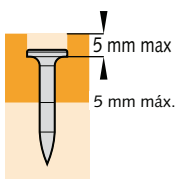


## LÍMITE DE APLICACIÓN



## CONTROL DE FIJACIÓN

### Fijación de madera



### Profundidad de penetración en el material de soporte

		H <sub>nom</sub> <sup>(1)</sup> (mm)
	E24	12
	ST 52	10
	C30/37	20 - 25
	C40/50	15 - 20
	C50/60	15 - 20

(1) valor indicativo

## DESCRIPCIÓN

- Madera sobre hormigón
- Madera sobre acero
- Acero sobre acero
- Acero sobre hormigón

## PROPIEDADES

- Dureza del núcleo: de 54 a 58 HRC
- Electroincado; cincado mínimo de 7 µm

## CLAVADORAS

P370 – P200 -P60

Los clavos SC9 en cinta solamente con P370 C60

## ELECCIÓN DE LA LONGITUD DE LOS CLAVOS

### Fijación de chapa de acero

SC9 (SC9-LT)	Espesor de la chapa de acero		Código para clavos SC9 en cinta	Código para clavos SC9 sueltos
	E24	C30/37 <sup>(1)</sup>		
SC9-15	≤ 1.5	-	011340	032500
SC9-20	≤ 3	-	011341	032510
SC9-25	-	≤ 3	011342	032950

### Fijación de madera

SC9 (SC9-LT)	Espesor de la madera	Código para clavos SC9 en cinta	Código para clavos SC9 sueltos
	C30/37 <sup>(1)</sup>		
SC9-25	≤ 5	011342	032950
SC9-30	5 - 10	011343	032930
SC9-35	10 - 15	011344	032940
SC9-40	15 - 20	011345	032920
SC9-50	25 - 30	011346	032910
SC9-60	35 - 40	011347	032900
SC9-70	45 - 50	-	032890

(1) Para otros tipos de hormigón, elija la longitud de los clavos que tengan la profundidad de penetración indicada antes.

## CARGA RECOMENDADA

Material de soporte	N <sub>Rec</sub> (kN)	V <sub>Rec</sub> (kN)
Acero E24 de 5 mm de espesor como mínimo	2.0	2.0
Hormigón C20/25	0.5	0.5

Las cargas recomendadas se calculan con un coeficiente global de seguridad.