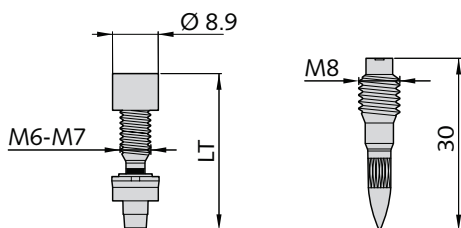


SPIT SA9



ELECCIÓN DE LA LONGITUD DE LOS CLAVOS

SA 9	Diámetro de la rosca	Longitud de la rosca	Longitud del clavo	Código
SA9- 6 6/21	M6	6	21	034820
SA9-6 10/25		10	25	034850
SA9-6 15/30		15	30	034900
SA9- 7 6/21	M7	6	21	034000
SA9-7 10/25		10	25	034050
SA9-7 15/30		15	30	034070
SA9-8 15/30	M8	15	30	033790

DESCRIPCIÓN

- Fijación en acero de varillas roscadas
- Se utiliza para sujetar abrazaderas

PROPIEDADES

- Acero
- Dureza del núcleo: de 54 a 58 HRC
- Electrocinchado; cincado mínimo de 7 µm

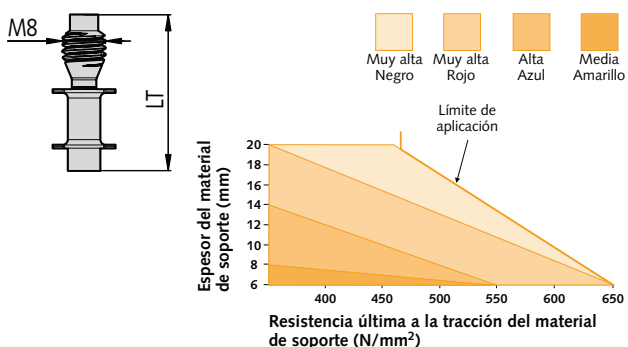
CLAVADORAS

P370 - P200

CARGA RECOMENDADA

Material de soporte	N _{Rec} (kN)	V _{Rec} (kN)
Acero E24 espesor mín.: 5 mm espesor máx.: 12 mm	2.0	0.8

SPIT SA12



ELECCIÓN DE LA LONGITUD DE LOS CLAVOS

SA 12	Diámetro de la rosca	Longitud de la rosca	Longitud del clavo	Código
SA12 8 10/25	M8	10	25	033750
SA12-8 15/30		15	30	033760

DESCRIPCIÓN

- Fijación en acero de varillas roscadas
- Se utiliza para sujetar abrazaderas

PROPIEDADES

- Acero
- Dureza del núcleo: de 54 a 58 HRC
- Electrocinchado; cincado mínimo de 7 µm

CLAVADORAS

P250 (recomendada).

P370 – P200 (con adaptador específico) para acero de baja calidad.

CARGA RECOMENDADA

Material de soporte	N _{Rec} (kN)	V _{Rec} (kN)
Acero E24 espesor mín.: 5 mm espesor máx.: 12 mm usando la clavadora P250 (sin límite)	3.0	0.8

ACCESORIOS

▸ Para clavos SA12-8, usando un adaptador para las clavadoras P200 y P370:

Código de producto:
P370 : - Kit SA12 – 011033

