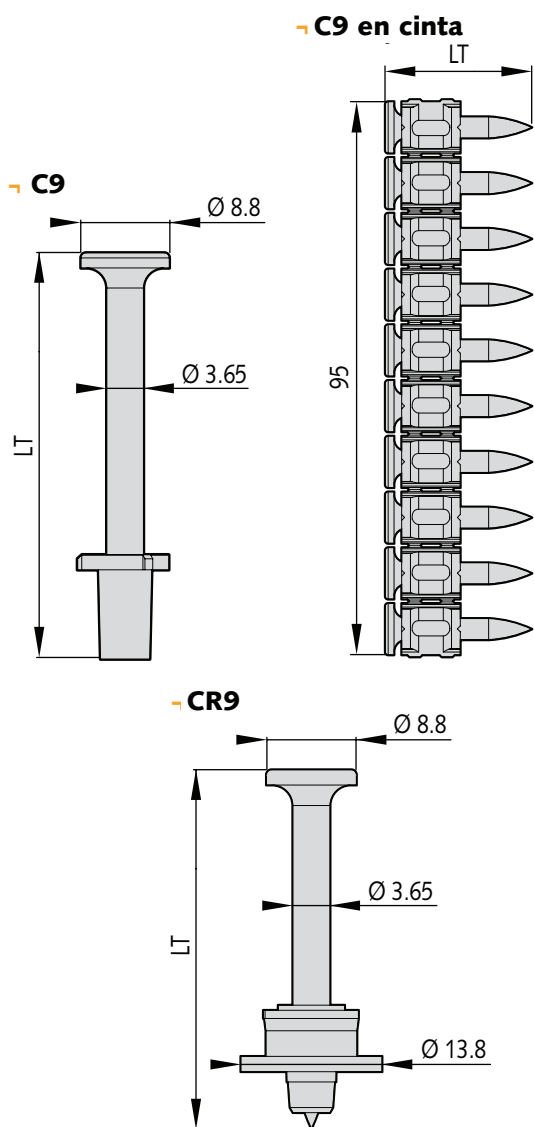


# SPIT C9 – C9 en cinta – CR9

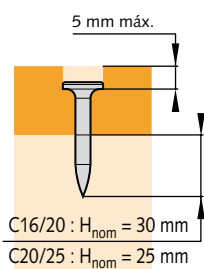


## LÍMITE DE APLICACIÓN

- Para hormigón con una dureza superior a 25 Mpa utilice el mismo valor y un clavo más corto o un clavo SC9 de igual longitud.

## CONTROL DE FIJACIÓN

- Fijación de madera**
- Profundidad de penetración en el material de soporte**



	$H_{nom}^{(1)}$ (mm)
C16/20	30 - 35
C20/25	25 - 30
C25/30	25 - 28

(1) valor indicativo

## DESCRIPCIÓN

- Madera sobre hormigón
- Chapas de acero sobre hormigón con un máximo de 5 mm de espesor (excepto para CR9)
- La versión CR9 con arandela metálica queda nivelada con la madera y evita que ésta se agriete

## PROPIEDADES

- Dureza del núcleo: de 50 a 55 HRc
- Electrocincado; cincado mínimo de 7  $\mu$ m
- Arandela, electrocincada (CR9)

## CLAVADORAS

P60 – P200 – P370

Los clavos C9 en cinta solamente para P370 C60

## ACCESORIOS

Accesorios disponibles; consulte el catálogo de productos

## ELECCIÓN DE LA LONGITUD DE LOS CLAVOS

### Fijación de madera

C9 (C9-LT)	Espesor de la madera		Código para clavos C9 en cinta	Código para clavos C9 sueltos	Código para clavos CR9 R.14 sueltos
	C16/20	C20/25			
C9-20			011330	032740	-
C9-25			011331	032520	032070
C9-30		$\leq 5$	011332	032530	032100
C9-35	$\leq 5$	5 - 10	011333	032540	-
C9-40	5 - 10	10 - 15	011334	032550	032090
C9-50	15 - 20	20 - 25	011335	032560	032010
C9-55	20 - 25	25 - 30	011337	032210	-
C9-60	25 - 30	30 - 35	011336	032570	032020
C9-70	35 - 40	40 - 45		032580	032030
C9-80*	45 - 50	50 - 55		032590	
C9-90*	55 - 60	60 - 65		032600	

\* es necesario taladrar antes de disparar

## CARGA RECOMENDADA

Material de soporte	$N_{Rec}$ (kN)	$V_{Rec}$ (kN)
Hormigón C20/25	0.5	0.5